

VOLVO BAGGER

EW140B



VOLVO

Kleine Maschine mit großem Potenzial

Wenn Sie einen leistungsstarken und dennoch kompakten Bagger brauchen, dann ist der EW140B die perfekte Maschine für Sie. Klein und manövrierbar – für den Einsatz auf engstem Raum, robust und leistungsstark – für die schwierigsten Baggerarbeiten. Aufgrund ihres kompakten Designs und der einfachen Bedienbarkeit ist die Maschine auf engen Straßen und auf städtischen Baustellen unschlagbar effektiv. Der EW140B eignet sich optimal für jeden Einsatz auf der Straße und im Gelände.



Tradition und Innovation in perfekter Harmonie

Die neuen Mobilbagger von Volvo verkörpern eine logische Weiterentwicklung der Vorgängermodelle. Und dennoch ist der EW140B eine vollkommen neue Maschine, in der bewährte Konzepte mit neuester Technik verbunden werden. Die Bagger leisten in perfekter Harmonie von Tradition und Innovation ganz Erstaunliches.

Bei der Entwicklung des EW140B haben wir jede einzelne Komponente unserer Bagger genau untersucht, um herauszufinden, wie wir Komfort, Zuverlässigkeit, Produktivität und Wartungsfreundlichkeit maximieren können. Um diese Ziele zu erreichen, haben wir uns besonders auf spezielle Schlüsselbereiche konzentriert. Zum Ergebnis lässt sich der neue von Volvo entwickelte, zuverlässige und leistungs-

starke Motor zählen, der perfekt auf die Hydraulik abgestimmt ist – für maximale Produktivität. Die verbesserte Fahrerkabine bietet mehr Sicherheit und Komfort – für ein unkompliziertes und sicheres Arbeiten – Tag für Tag. Dazu kommt, dass sämtliche Maschinenteile auf eine einfache tägliche Wartung ausgelegt sind, damit mehr Zeit für die wirklich produktive Arbeit verwendet werden kann.

Immer einsatzbereit ...

Sehen Sie sich hier die zahlreichen Innovationen des EW140B einmal näher an – und denken Sie daran: Mit einer Baumaschine von Volvo stehen Sie nie allein auf weiter Flur. Denn auf Volvo ist beim Service und bei der Ersatzteilversorgung jederzeit und überall Verlass.

Technische Daten – EW140B

● Motor:	Volvo D5D EBE2	● Losbrechkraft:	89,5 kN	● Max. Grabtiefe:	5,7 m
Leistung bei:	31,7 U/s (1900 U/min)	● Löffelinhalt:	0,19–0,75 m ³	● Höchstgeschwindigkeit:	30 km/h
SAE J1995, brutto:	92 kW (123 PS)	● Max. Reichweite:	9,3 m	● Einsatzgewicht:	14,3–15,7 t
ISO 9249, DIN 6271, netto:	88 kW (118 PS)				



Überragende Leistung



Leistungsfähiger Motor

Eine der wichtigsten Neuerungen ist der emissionsarme Vierzylinder-Volvomotor. Aufbauend auf dem großen Erfahrungsschatz von Volvo in diesem Bereich und unter Einsatz bewährter Komponenten ist es geglückt, einen im Vergleich zu den Vorgängermodellen äußerst leistungsfähigen und zugleich sparsamen und geräuscharmen Motor zu entwickeln, der die aktuellen Umweltaforderungen praktisch übererfüllt.

Unsere Motoren arbeiten äußerst kraftstoffeffizient: Geringere Emissionen ohne Leistungsverluste. Da Motor und Hydraulik aufeinander abgestimmt sind, lässt sich die Baggerausrüstung selbst bei niedrigen Drehzahlen schnell bewegen.

Hervorragende Manövrierbarkeit auch bei niedrigen Motordrehzahlen

Die fortschrittliche Hydraulikanlage

Die Kombination aus dem neuen Volvo-Motor, der fortschrittlichen Hydraulik und der hervorragenden Kinematik machen den neuen EW140B in vielen Einsatzbereichen zum unentbehrlichen Helfer: ein Bagger, dessen Stärke sich beim Anheben und Fahren genauso bemerkbar macht wie beim Ausheben. Dazu kommt seine hervorragende Mobilität im Gelände und auf Straßen, wodurch der EW140B immer rasch zur Stelle ist, ganz gleich, wo man ihn gerade braucht.

von Volvo wurde bei diesen Baggern der neuen Generation weiter verfeinert und trägt zur hervorragenden Feinfühligkeit und Manövrierbarkeit bei. Durch die bedarfsabhängige Pumpensteuerung steht die volle Hydraulikskraft – ohne Energieverschwendung – jederzeit genau dort zur Verfügung, wo sie benötigt wird. Der Fahrer gewinnt durch die stets präzise Reaktion auf alle seine Befehle das Gefühl, eins mit der Maschine zu sein, und kann somit zielsicher und effizient mit Baggeraggregat und Last umgehen.

Die Hydraulikanlage besteht aus bewährten, äußerst betriebssicheren und für Volvo optimierten Komponenten, wodurch die simultane Betätigung unterschiedlicher Bewegungsfunktionen und die Feinststeuerung der Last und des Anbaugeräts gewährleistet ist. Dadurch ist auch bei niedrigen Motordrehzahlen stets eine ausgezeichnete Manövrierbarkeit sichergestellt. Kurzum, die Hydraulik dürfte mit zum Besten gehören, was der Markt derzeit zu bieten hat. Dank der einzigartigen Schwimmstellungsfunktion von Volvo kann die Produktion erhöht und der Kraftstoffverbrauch und Verschleiß vermindert werden.

Hohe Durchschnittsgeschwindigkeiten für hohe Produktivität

Die Bagger verfügen über erstklassige Grab- und Hubkräfte. Ein drehmomentstarker Motor treibt die Hydraulikanlage an und stellt jederzeit hohen Förderstrom und -druck sicher. Die vorbildlichen Kräfte und die schnellen Bewegungsabläufe in Kombination mit der hervorragenden Wendigkeit gewährleisten eine hohe Produktivität.

Hervorragende Leistung beim Anheben und beim Ausheben

Drei verschiedene Ausleger, unterschiedliche Stiellängen und ein großes Anbaugerätesortiment: Für jeden Bedarf lässt sich eine maßgeschneiderte Lösung finden. Ausleger und Stiel sind auf härteste Beanspruchung ausgelegt. Dank bewährter Volvo-Schnellwechsellhydraulik braucht der Fahrer beim Gerätewechsel die Kabine nicht zu verlassen. Unschlagbare Flexibilität, die für Produktivität sorgt. Die einzigartige Auslegergeometrie ermöglicht große Grabtiefe und Ausschütthöhe und trägt somit auch ihren Teil zur Verkürzung der Taktzeiten bei. Die neuen Bagger verfügen beim Anheben und beim Ausheben über eine hervorragende Leistung.

Motor

- Neuer, speziell für Volvo-Bagger entwickelter Vierzylinder-Turbodiesel mit luftgekühltem Ladeluftkühler, Nieremissionsausführung (EU, Stufe 2).
- Elektronisch gesteuerte Kraftstoffeinspritzung für ein schnelles Ansprechen, einen niedrigen Kraftstoffverbrauch und kurze Taktzeiten.
- Hohe Motorleistung für erstklassige Leistung.
- Automatische Leerlaufschaltung – reduzierter Kraftstoffverbrauch und niedriger Schallpegel.

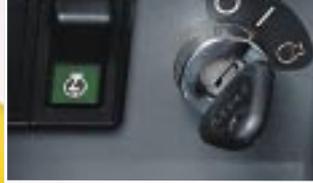
Hydraulik

- Das hochmoderne Hydrauliksystem gewährleistet beste Manövrierbarkeit und minimale Leistungsverluste.
- Kraftverstärkung für Grab- und Hubfunktion auf Tastendruck.
- Robuster Aluminium-Ölkühler – getrennt vom Wasserkühler angeordnet und daher leicht zugänglich zur Reinigung.
- Unkomplizierte Nachrüstung von Zusatzhydraulik.

- Ausleger-Schwimmstellung als Sonderausrüstung – erste Version von Volvo schon 1968 eingeführt.

Baggerausrüstung

- Robuste, haltbare Bauweise von Ausleger/Stiel – lange Lebensdauer.
- Vorbildliche Hub- und Losbrechkraft.
- Große Auswahl verschiedener Ausleger/Stiele – breites Einsatzspektrum.



Alles im Blick und im Griff ...

Dem Motto „Technologie für den Menschen“ ist Volvo beim EW140B treu geblieben. Oder anders ausgedrückt: Der Fahrer sollte bei seiner Maschine den Ton angeben, nicht umgekehrt. Genau aus diesem Grund sind unsere neuen Bagger mit der modernsten Technik ausgestattet, durch die der Fahrer die Maschine stets vollkommen im Griff hat. Mit dem Betriebsartenwähler von Volvo hat er jede Möglichkeit, die Arbeitsleistung des Baggers auf die jeweilige Einsatzsituation abzustimmen. Dabei wird er durch das neue im Armaturenbrett untergebrachte Informationssystem MDU – Machine Display Unit – unterstützt, das ihn jederzeit auf dem Laufenden hält.

Betriebsart je nach Fahrerwunsch

Der „Customer Mode“ ermöglicht es dem Fahrer, die Arbeitsweise der Maschine auf die Einsatzsituation abzustimmen. Hydraulikfördermenge und Motordrehzahl können ganz einfach individuell reguliert werden. Über das neue Armaturenbrett mit MDU – der neuen Anzeigeeinheit – wird der Fahrer auf unkomplizierte Weise über den Zustand wichtiger Maschinensysteme informiert. Auf diese Weise kann sich der Fahrer auf die Arbeit konzentrieren. Betriebsmodus, Motordrehzahl und Kraftstoffstand, Öl- und Kühlmitteltemperatur, Betriebsstunden und Systemspannung, alles ist auf einen Blick ersichtlich. Auf Störungen wird der Fahrer rechtzeitig durch Anzeigen und Summersignale aufmerksam gemacht.

So schnell wie möglich, so langsam wie nötig ...

Mit der Lastschaltautomatik und dem Straßen- oder Geländegang kann der Fahrer die Fahrgeschwindigkeit wunschgemäß abstimmen. Der Antriebsstrang bietet drei separate Höchstgeschwindigkeiten, dabei werden im Kriechgang

max. 3 km/h erreicht. Für bestimmte Straßenbau- und Planierarbeiten können jedoch auch langsamere Geschwindigkeiten nötig sein. Dabei kann die Geschwindigkeit jetzt zur optimalen Anpassung an die jeweilige Arbeitsaufgabe bequem heruntergeregelt werden.

Ein verlässlicher Mitarbeiter

Mit Stützpratzen und Planierschild ist vorbildliche Standsicherheit garantiert. Die Pratzen können auf eine Stützbreite von fast vier Metern ausgefahren und bei der Fahrt platzsparend eng an der Maschine „zusammengefaltet“ werden. Dank des Planierschildes erhält die Maschine eine optimale Stabilität. Der Einsatz bei schwierigen Bodenverhältnissen fordert große Flexibilität. Da sind die separat oder gleichzeitig bedienbaren Stützeinrichtungen dieser Volvo-Bagger zweifellos ein Vorteil. Es gibt aber auch Situationen, in denen die Stützpratzen nicht eingesetzt werden können. Unter diesen Umständen können die Trommelbremsen aktiviert werden, für standsichere Baggerarbeiten ohne Spiel in den Achsen.



Bordelektrik/-elektronik

- Neues Armaturenbrett mit Display (MDU) zur laufenden Information über den Zustand der Maschinensysteme.
- Neuer Betriebsartenwähler mit „Customer Mode“ zur individuellen Einstellung der Maschinenleistung.

- Gut geschützte Elektrozentrale mit leicht zugänglichen Sicherungen und Relais.

Unterwagen

- Große Bodenfreiheit und hervorragende Mobilität im Gelände und auf Straßen, hohe Fahrgeschwindigkeit und Traktion.

- Weit auszufahrende, robuste Stützpratzen und robustes Planierschild.

- Stützeinrichtungen separat oder gleichzeitig bedienbar.



Außen kompakt – innen geräumig

Funktionalität – ein Merkmal, das sich in jedem einzelnen Detail der neuen Maschine wiederfinden lässt. Der kompakte EW140B ist einfach zu bedienen und lässt sich effizient im innerstädtischen Bereich und auf schmalen Straßen einsetzen. Dank der hervorragenden Auslegergeometrie und des kleinen Heckschwenkradius kann der Oberwagen auf engstem Raum manövriert werden. Die Kabine hat im Vergleich zu den Vorgängern einen eher quadratischen Querschnitt und ist geräumiger geworden. Größere Bewegungsfreiheit für die Beine und mehr Stauraum für eine Kühlbox und andere Gegenstände des Fahrers sind Merkmale, die dieser an langen Arbeitstagen sicherlich zu schätzen weiß.



Ein idealer Arbeitsplatz serienmäßig

Bei der Entwicklung der neuen Bagger stand der Fahrer als wichtiger Produktionsfaktor im Mittelpunkt. Bedien- und Fahrkomfort gibt es also serienmäßig, denn sie tragen wesentlich zur Fahrerleistung und somit zur Produktivität der Maschine bei. Ganz in diesem Sinne wurde die Kabine mit einem neuen ergonomischen Fahrersitz ausgestattet, der natürlich sehr

individuell eingestellt werden kann. Auch die Konsolen für die Bedienelemente sind verstellbar. Die elektronisch gesteuerte Klimaanlage sorgt für ein stets angenehmes „Arbeitsklima“. Kurzum, die sichere und bequeme Kabine bietet dem Fahrer alle Möglichkeiten, seine Leistung und die der Maschine voll zu entfalten.

Unbehinderter Panoramablick

Für die Sicherheit am Einsatzort, insbesondere bei schwierigen Witterungs- und Bodenverhältnissen, ist eine möglichst unbehinderte Rundumsicht unabdingbar. Darauf wurde bei der neuen Kabine auch größter Wert gelegt. So sind die Seitenpfosten der Kabine stabil und dennoch schmal dimensioniert, „tote Winkel“ wurden gezielt vermieden, und der Blick nach vorn durch die Frontscheibe aus getöntem Sicherheitsglas wird nicht durch breite Trennleisten behindert.

Fahrer und Maschine – ein gutes Team

Jedes Detail des EW140B wurde mit dem Ziel bester Koordination zwischen Fahrer und Maschine entwickelt.

Denn nützliche Funktionen werden zumeist nur dann genutzt, wenn sie einfach und bequem betätigt werden können. Daher wurden alle Bedienungsorgane und Anzeigen ergonomisch sinnvoll angeordnet. Auch reagieren Pedale und Hebel unverzüglich und exakt auf die Fahrerbefehle. Die Instrumente sind einfach abzulesen, die Steuerhebel sind leicht erreichbar, ergonomisch und logisch angeordnet – für eine so benutzerfreundliche und bequeme Arbeitsumgebung wie möglich. Der Fahrer hat die Maschine und das Anbaugerät selbst bei den schwierigsten Einsätzen immer „voll im Griff“, und kann so lang und effektiv ermüdungsfrei arbeiten.

Kabine

- Ergonomisch vorbildliche Instrumentierung – großer Bedienkomfort für höhere Fahrer effektivität und -produktivität.
- Hervorragende Rundumsicht – sichereres und effizienteres Manövrieren der Ausrüstung.
- Leistungsfähige Heiz- und Lüftungsanlage insgesamt 13 Luftdüsen und Klimautomatik (ECC).

- Äußerst niedriger Innenschallpegel.
- Leicht zu öffnende Frontscheibe mit Gasdruckdämpfer.
- Hochwertiger, bequemer Fahrersitz mit neun Einstellmöglichkeiten.

Oberwagen

- Kompaktes Design – übersichtliche Motorhaube und kleiner Heckschwenkradius.
- Großer seitlicher Rückspiegel – leicht einzusehen – für mehr Sicherheit beim Fahren und Arbeiten.



Sorgfalt bis in kleinste Detail

Bei der Konstruktion der Mobilbagger von Volvo sind modernste Systeme und die zur Zeit beste erhältliche Technik zum Einsatz gekommen. Nichts wurde dem Zufall überlassen. Die fortschrittliche Technik war jedoch nicht unser einziger Fokus. In puncto Fahrerkomfort, Schutzeinrichtungen für Fahrer und Maschine sowie Umweltverträglichkeit brauchen diese Bagger daher keinen Vergleich zu scheuen.

Einfach und sicher arbeiten

Zielstrebig wurden Ergonomie und Wartungsfreundlichkeit weiterentwickelt und drücken sich in sinnvollen Details aus, wie z. B. dem längs eingebauten und somit besser zugänglichen Motor. Die höher belegenen Wartungspunkte der Maschine sind über Plattformen mit rutschfesten Trittlflächen erreichbar. Die Plattformen sind als die größten und sichersten auf dem Markt ausgeführt. Die Plattform hinter der Kabine bietet komfortablen Freiraum für erforderliche Arbeiten. Alle diese Merkmale bedeuten geringeren Aufwand und zusätzliche Sicherheit bei der Wartung.

Bei der Sicherheit ist Volvo einsame Klasse

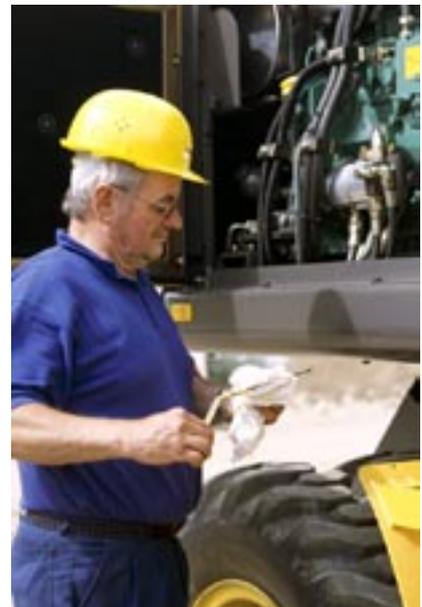
Mit dem Markennamen Volvo ist auch der Begriff Sicherheit eng verknüpft. Ein Bagger muss schwierige Einsätze meistern und großen Belastungen widerstehen können. Und auch das Fahren mit der Maschine muss sicher sein – wir haben diesem Punkt daher bei der Entwicklung der neuen Bagger größte Beachtung gewidmet. Dank des leicht beweglichen Sicherheitsbügels

vor der linken Bedienkonsole kann der Fahrer einfach in die Maschine einsteigen oder die Maschine verlassen, ohne dabei Maschinenfunktionen zu aktivieren.

Der Sicherheit dient u. a. die einzigartige Transportsperre der Volvo-Bagger. Ganz bequem – mit nur einem Schalter – wird der Oberwagen mit dem Unterwagen verriegelt. Gleichzeitig werden alle Hydraulikfunktionen gesperrt. Dadurch werden unbeabsichtigte Bewegungen der Grabausrüstung, des Schwenkwerks oder der Stützeinrichtungen am Unterwagen zuverlässig verhindert, eine wichtige Funktion z. B. bei der Fahrt auf öffentlichen Straßen. Die Pendelachsen Sperre kann zudem mit der Betriebsbremse automatisch zugeschaltet werden – damit die Maschine während der Arbeit vollkommen stabil steht. Die Sperre kann auch von Hand aktiviert werden.

Automatische Drehzahlbegrenzung am Hang – ebenfalls beruhigend

Bei Fahrten am Hang verhindert die automatische Drehzahlbegrenzung ein Überdrehen des Antriebs und sorgt



für eine Schonung der Betriebsbremse – für den Fahrer sicher außerordentlich beruhigend. Ein Notssystem stellt auch bei Kraftstoffmangel sicher, dass jederzeit ein Lenken und Bremsen der Maschine möglich ist. Dank der eingebauten Druckspeicher lässt sich die Maschine stets zuverlässig bremsen.

Wartungsfreundlichkeit

- Vom Boden aus zugänglicher Motorraum.
- Große, rutschfeste, selbstreinigende Trittlflächen.
- Große, leicht zu öffnende und abschließbare Serviceklappen.
- Zentral angeordnete, vom Boden aus erreichbare Abschmierpunkte für Grabausrüstung und Schwenkwerk.
- Zusammengefasste Druckprüfanschlüsse.

Sicherheit und Umweltverträglichkeit

- Niederemissionsmotor entsprechend EU Stufe 2.
- Geräuscharme Hydraulikpumpen und Hydrostatlüfter (Ölkühler).
- Bio-Hydrauliköl als Option.
- Klappbare Bedienkonsole mit leicht beweglichem Sicherheitsbügel.
- Gute Abstimmung der Ober- und Unterwagenmaße – vorteilhaft beim Fahren.

- Automatische Vorderachssperre, mit Betriebsbremse zuschaltbar.
- Automatische Drehzahlbegrenzung am Hang.
- Schutzgitter für Frontscheibe, FOPS und FOG (Sonderausrüstung).



EW140B – Technik im Detail

Motor

Der Motor ist ein Viertakt-Dieselmotor in Niederemissions-Ausführung mit Turbolader und luftgekühlter Ladeluftkühlung, der die EU-Anforderungen der Stufe 2 erfüllt. Der Motor wurde speziell für den Baggereinsatz entwickelt und bietet einen sparsamen Kraftstoffverbrauch, einen niedrigen Geräuschpegel und eine lange Lebensdauer.
Luftfilterung: 2 Stufen
Automatische Leerlaufschaltung: Reduziert die Motordrehzahl auf Leerlaufniveau, wenn Hebel und Pedale nicht betätigt werden, was zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs und des Geräuschpegels in der Kabine führt.

Niederemissionsmotor	Volvo D5D EBE2
Leistung bei	31,7 U/s (1900 U/min)
SAE J1995, brutto	92 kW (123 hp)
ISO 9249, DIN 6271, netto	88 kW (118 hp)
Max. Drehmoment	555 Nm bei 1 400 U/min
Anzahl Zylinder	4
Hubraum	4,8 l
Zylinderbohrung	108 mm
Hub	130 mm

Elektrische Anlage

Contronics-System zur umfassenden Überwachung der Maschinenfunktionen und Bereitstellung wichtiger Diagnoseinformationen. Gut geschützte elektrische Anlage mit hoher Leistung. Die übersichtlich platzierten Sicherungen und Relais befinden sich wasser- und staubgeschützt in einem Elektroverteilerkasten hinter der Kabine. Der Anschluß von Zusatzausrüstungen ist einfach möglich. Eine Drehdurchführung für Zusatzfunktionen der Elektrik ist wahlweise verfügbar. Über den serienmäßigen Batterie Hauptschalter kann die Elektrik abgeschaltet werden.

Spannung	24 V
Batterien	2 x 12 V
Batteriekapazität	140 Ah
Wechselstromgenerator	28 V / 80 A

Kabine

Eine große Türöffnung ermöglicht den sicheren Einstieg in die Kabine. Schwingungsdämpfende Hydrolager reduzieren Erschütterungen und Vibrationen und sorgen in Verbindung mit schalldämmenden Materialien für einen niedrigen Geräuschpegel in der Kabine. Die Kabine bietet eine ausgezeichnete Rundumsicht. Die obere Frontscheibe läßt sich einfach unter das Dach schieben, und die untere Scheibe kann abgenommen und in der Tür verstaut werden.

Integrierte Heiz-, und Lüftungsanlage:
Ein automatisch gesteuertes Gebläse leitet die gefilterte Luft mit leichtem Überdruck in die Kabine. Die Luftverteilung erfolgt über 13 Luftdüsen.

Ergonomischer Fahrersitz: Der Sitz und die Bedienkonsole lassen sich für maximalen Komfort unabhängig voneinander verstellen. Der Fahrersitz mit Sicherheitsgurt ermöglicht neun verschiedene Einstellungen und somit eine stets körpergerechte Arbeitshaltung.

Geräuschpegel:	
Innenschallpegel nach ISO 6396	73 LpA dB(A)
Außenschallpegel nach ISO 6395 (Richtlinie 2000/14/EC)	101 LwA dB(A)

Unterwagen

Fahrertrieb: Kraftübertragung über einen hydraulischen Axialkolbenverstellmotor und ein zweistufiges Lastschaltgetriebe auf die Kardanwellen (Allradantrieb)

Rahmen: Durchgehend geschweißte, robuste Rahmenkonstruktion.

Bereifung: Wahlweise Einzel- oder Zwillingsbereifung (gemäß StVZO).

Achsen: Robuste Baggerachsen mit automatischer oder manueller Pendelachsensperre für die Vorderachse.
Pendelwinkel $\pm 9^\circ$ (mit Kotflügel $\pm 7^\circ$).

Zwillingsbereifung	10,00–20
Max. Zugkraft, (netto)	82 kN
Fahrgeschwindigkeiten	
Straßengang	20,0/30,0 km/h
Geländegang	5,3/7,8 km/h
Kriechgang	3,1 km/h
Min. Wendekreis	6,9 m

Bremsen

Die servohydraulisch betätigte Zweikreisbremsanlage mit wartungsfreien, nassen Lamellenbremsen dient als Fahrbremse.

Die im Getriebe integrierte Feststellbremse (nasse Lamellenbremse) wird mit Federkraft aktiviert bzw. hydraulisch gelöst.

Baggerbremse: Betriebsbremse mit mechanischem Verriegelungssystem.

Sicherheitsbremsystem: Die Zweikreisbremsanlage mit Druckspeichern stellt auch bei Ausfall der Hydraulikanlage ausreichende Bremsleistung sicher.

Gewichte

Bagger mit 4,5 m Monoblock-Ausleger, 2,45 m Stiel, Schnellwechsler S6, 420 kg / 580 l Löffel.
* Bagger mit 4,7 m Verstellausleger.

Betriebsgewicht mit Planierschild vorne und Prätzen hinten	15 400 kg	*15 650 kg
--	-----------	------------

Betriebsgewicht mit Planierschild hinten, ohne Prätzen	14 300 kg	*14 550 kg
--	-----------	------------

Füllmengen

Kraftstofftank	250 l
Hydraulikanlage, insgesamt	235 l
Hydraulikölbehälter	120 l
Motoröl	15 l
Motorkühlmittel	21,5 l
Getriebe	3,4 l

Getriebe	3,4 l
Achsgehäuse	
Vorderachse	8,5 l
Hinterachse mit Getriebe	11,0 l
Endantrieb	
Mit nasser Lamellenbremse	1,0 l
Mit Trommelbremse	1,0 l

Hydraulikanlage

Das Closed-Centre Load-Sensing Hydrauliksystem gewährleistet eine lastunabhängige Durchflußverteilung und maximale Fördermengen über die elektronisch geregelte Pumpenleistung. Das System garantiert hervorragende Steuerbarkeit der Ausrüstung, überdurchschnittlich schnelle Bewegungen, und somit beste Arbeitsergebnisse und höchste Wirtschaftlichkeit.

Die Hydraulikanlage umfaßt folgende Betriebsarten:

Parkmodus (P):
Für optimale Sicherheit nach dem Abstellen der Maschine.

Fahrmodus (T):
Motordrehzahl wird für größere Wirtschaftlichkeit über das Fahrpedal geregelt.
Arbeitshydraulik ist nach automatischer Verriegelung des Oberwagens funktionslos.

Arbeitsmodus (W):
Maximale Pumpenleistung kann über die Motordrehzahl geregelt werden.
Optimale Anpassung der Hydraulikleistung an die Einsatzsituation.

Arbeitsmodus (C):
Maximale Pumpenleistung kann über die Motordrehzahl geregelt werden.
Optimale Anpassung der Hydraulikleistung an die Einsatzsituation.
Ölmenge zu den hydraulischen Verbrauchern kann über das Display eingestellt werden, Feinfühligkeit der Arbeitsbewegungen wird optimiert.

Power Boost (Kraftverstärker):
Alle Grab-, Hub- und Zugkräfte steigen

Hydraulikpumpe:	
Arbeitspumpe	
Typ	geräuscharme Axialkolbenverstellpumpe
Max. Fördermenge	230 l/min
Pumpe für Bremssystem und Lenkung	
Typ	geräuscharme Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	32 l/min
Pumpe für Hydrauliklüfter und Vorsteuerung	
Typ	geräuscharme Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	46 l/min
Maximale Arbeitsdrücke	
Ausrüstung	32/36 MPa
Fahrhydraulik	36 MPa
Vorsteuerung	3,5 MPa

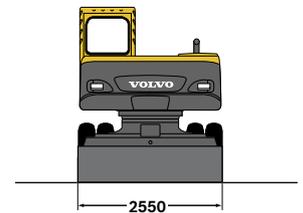
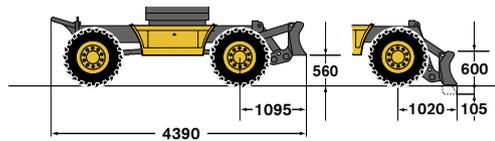
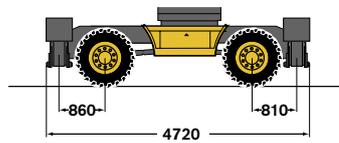
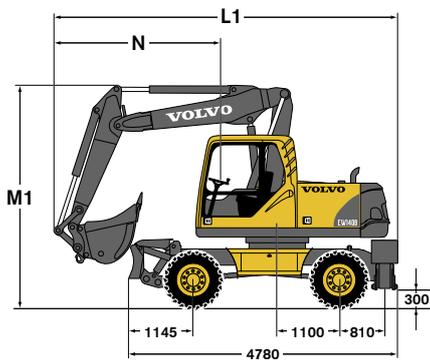
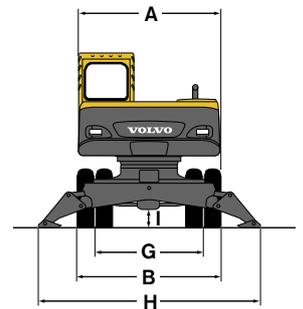
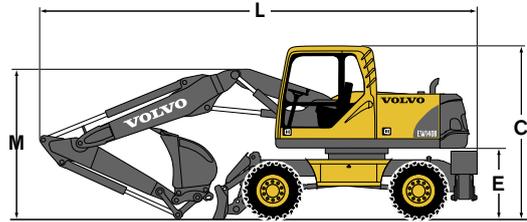
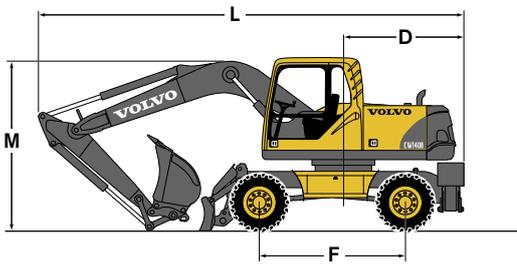
Schwenkwerk

Der Oberwagen wird mittels Axialkolbenmotor und Planetengetriebe geschwenkt. Automatische Schwenkbremse und Schwenkdämpfungssystem sind serienmäßig.

Max. Schwenkgeschwindigkeit 10,0 U/min

Technische Daten

Abmessungen

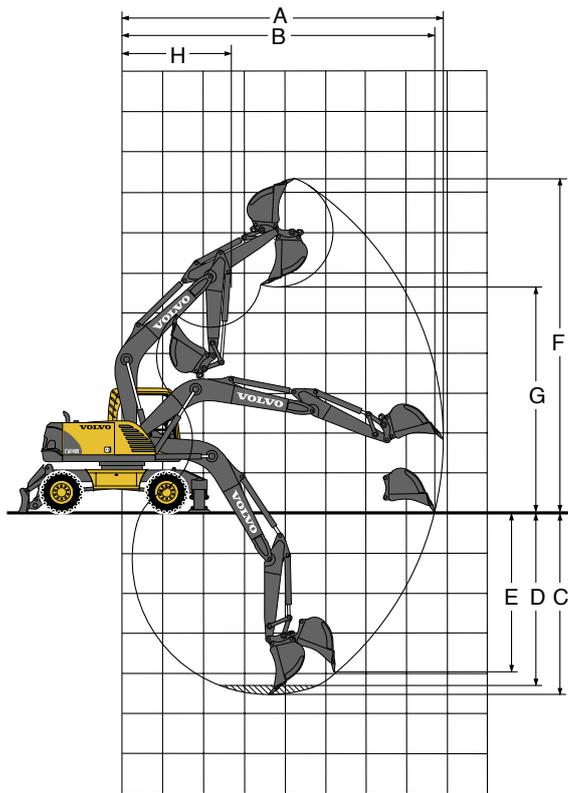


Beschreibung		4,5 m				4,7 m				
		Monoblockausleger				Verstellausleger				
A	Gesamtbreite, Oberwagen	mm	2 500				2 500			
B	Gesamtbreite	mm	2 540				2 540			
C	Gesamthöhe, Kabinendach	mm	3 110				3 110			
D	Schwenradius hinten	mm	2 000				2 000			
E	Freiraum, Gegengewicht	mm	1 270				1 270			
F	Radstand	mm	2 600				2 600			
G	Spurweite	mm	1 915				1 915			
H	Breite, Pratzten abgesenkt, vorne/hinten	mm	3 920				3 920			
I	Bodenfreiheit, min.	mm	325				325			
Stiellänge:			2,0 m	2,45 m	3,1 m	3,0 m**	2,0 m	2,45 m	3,1 m	3,0 m**
L	Gesamtlänge	mm	7 630	7 500	7 570*	7 665*	7 820	7 770	7 800*	7 735*
M	Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	3 035	3 370	3 370*	3 340*	2 755	3 090	3 110*	3 225*
L1	Gesamtlänge	mm	-	-	-	-	6 110	6 210	6 645*	6 465*
M1	Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	-	-	-	-	4 000	4 000	4 000*	3 970*
N	Überhang, vorne	mm	-	-	-	-	2 930	3 030	3 465*	3 285*

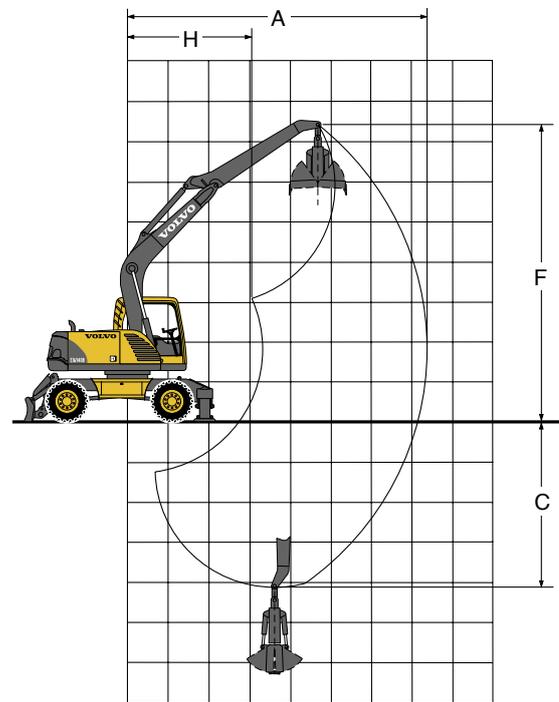
*ohne Löffel
**Greiferarm

Arbeitsbereiche und Grabkräfte

Monoblockausleger 4,5 m und
Stiel 2,0 m, 2,45 m, 3,1 m



Monoblockausleger 4,5 m und
Greiferstiel 3,0 m



Monoblockausleger	m	4,5	4,5	4,5	4,5
Stiel	m	2,0	2,45	3,1	3,0*
A. Max. Reichweite	m	8,0	8,4	9,0	7,4
B. Max. Reichweite am Boden	m	7,7	8,2	8,8	–
C. Max. Grabtiefe	m	4,5	5,0	5,6	4,1
D. Max. Grabtiefe(2440 mm Niveau)	m	4,3	4,8	5,5	–
E. Max. vertikale Abstehtiefe	m	4,0	4,4	4,9	–
F. Max. Einstichhöhe	m	8,3	8,6	8,9	7,4
G. Max. Schütthöhe	m	5,7	5,9	6,3	–
H. Min. Schwenkradius vorn	m	2,7	2,7	2,8	3,1

* Greiferarm

Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel:					
Drehradius, Löffel	m	1,26	1,26	1,26	–
Losbrechkraft (SAE/ISO)	kN	89,5 / 97,9	89,5 / 97,9	89,5 / 97,9	–
Reißkraft (SAE/ISO)	kN	71,5 / 72,2	62,7 / 63,1	53,1 / 53,3	–
Drehwinkel, Löffel	°	185°	185°	185°	–

Max. zulässiger Löffelinhalt für Schnellwechsler:					
GP-Löffel (1,5 t/m ³)	l	915	840	720	–
GP-Löffel (1,8 t/m ³)	l	760	700	600	–

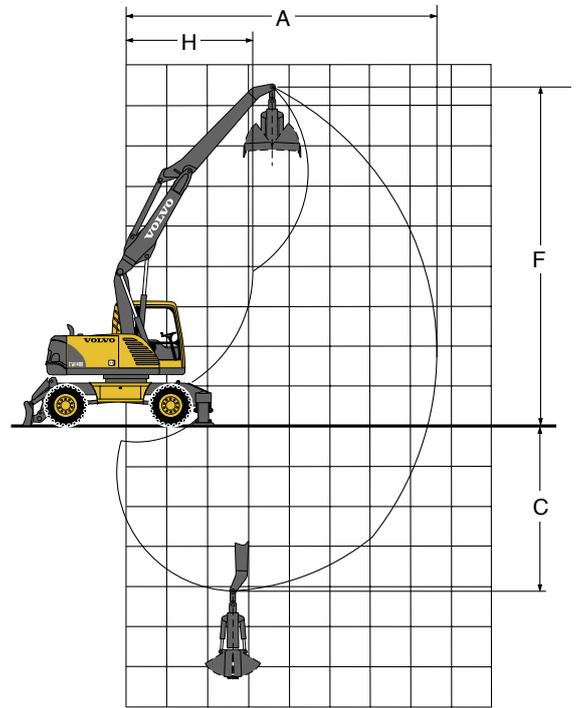
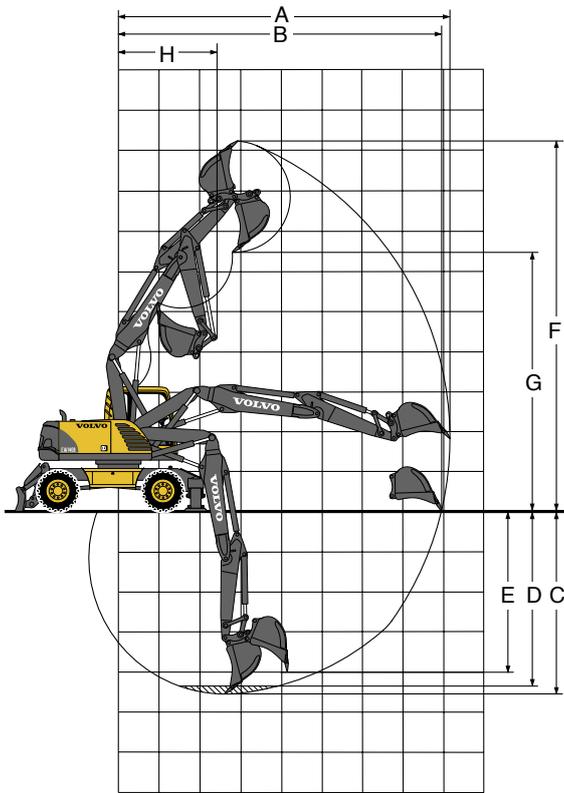
Max. zulässiger Löffelinhalt für Direktbefestigung:					
GP-Löffel (1,5 t/m ³)	l	940	865	745	–
GP-Löffel (1,8 t/m ³)	l	780	720	620	–

Anm.: 1. Löffelinhalt entsprechend SAE-J296, gehäuftes Material mit 1:1 Steigungswinkel.
2. Max. zulässige Löffelinhalt dienen nur der Referenz und sind nicht unbedingt ab Werk erhältlich.

Arbeitsbereiche und Grabkräfte

Verstellausleger 4,7 m und
Stiel 2,0 m, 2,45 m, 3,1 m

Verstellausleger 4,7 m und
Greiferstiel 3,0 m



Verstellausleger	m	4,7	4,7	4,7	4,7
Stiel	m	2,0	2,45	3,1	3,0*
A. Max. Reichweite	m	8,2	8,6	9,3	7,7
B. Max. Reichweite am Boden	m	8,0	8,4	9,1	-
C. Max. Grabtiefe	m	4,6	5,0	5,7	4,1
D. Max. Grabtiefe(2440 mm Niveau)	m	4,4	4,8	5,5	-
E. Max. vertikale Abstechtiefe	m	3,1	3,5	4,1	-
F. Max. Einstichhöhe	m	9,2	9,6	9,9	8,4
G. Max. Schütthöhe	m	6,5	6,8	7,3	-
H. Min. Schwenkradius vorn	m	2,6	2,6	2,8	3,1

* Greiferarm

Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel:					
Drehradius, Löffel	m	1,26	1,26	1,26	-
Losbrechkraft (SAE/ISO)	kN	89,5 / 97,9	89,5 / 97,9	89,5 / 97,9	-
Reißkraft (SAE/ISO)	kN	71,5 / 72,2	62,7 / 63,1	53,1 / 53,3	-
Drehwinkel, Löffel	°	185°	185°	185°	-

Max. zulässiger Löffelinhalt für Schnellwechsler:					
GP-Löffel (1,5 t/m³)	l	855	770	675	-
GP-Löffel (1,8 t/m³)	l	710	640	560	-

Max. zulässiger Löffelinhalt für Direktbefestigung:					
GP-Löffel (1,5 t/m³)	l	865	795	700	-
GP-Löffel (1,8 t/m³)	l	720	660	580	-

Anm.: 1. Löffelinhalt entsprechend SAE-J296, gehäuftes Material mit 1:1 Steigungswinkel.
2. Max. zulässige Löffelinhalte dienen nur der Referenz und sind nicht unbedingt ab Werk erhältlich.

Tragfähigkeit

Am Stielende, ohne Löffel. Einheit: 1 000 kg

Für die Tragfähigkeit einschliesslich Löffel ist das tatsächliche Löffelgewicht von den folgenden Werten abzuziehen.

 Quer  Längs	Lasthaken auf Bodenebene bezogen	Reichweite von Maschinenmitte												o = Stützen oben u = Stützen unten																									
		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Max. Reichweite																											
		o	u	o	u	o	u	o	u	o	u	o	u	o	u	o	u	Max. m																					
4,5 m Monoblock-Ausleger 2,45 m Stiel Planierschild hinten	6,0 m																2,4	2,7	2,8*	2,8*	5,5																		
	4,5 m							3,3	3,8*	3,8*	3,8*	2,0	2,4	3,6*	3,6*						1,8	2,1	2,6*	2,6*	6,4														
	3,0 m					5,7	6,9	6,9*	6,9*	3,1	3,6	4,7*	4,7*	2,0	2,3	3,6	3,9*									1,5	1,8	2,6*	2,6*	6,9									
	1,5 m					5,1	6,2*	6,6*	6,6*	2,8	3,4	5,5	5,8*	1,9	2,2	3,5	4,4*													1,5	1,7	2,8*	2,8*	7,0					
	0,0 m					4,9	5,9	7,2*	7,2*	2,7	3,2	5,4	6,3*	1,8	2,1	3,4	4,6*															1,5	1,8	2,9	3,2*	6,7			
	-1,5 m	5,8*	5,8*	5,8*	5,8*	4,9	5,9	9,5*	9,5*	2,7	3,2	5,3	6,3*	1,8	2,1	3,4	4,4*																1,7	2,1	3,4	4,2*	6,1		
	-3,0 m					5,0	6,1	7,7*	7,7*	2,7	3,2	5,0*	5,1*																				2,4	2,8	4,3*	4,3*	4,9		
4,5 m Monoblock-Ausleger 3,1 m Stiel Planierschild hinten	7,5 m																																2,4*	2,4*	2,4*	2,4*	4,9		
	6,0 m												2,2	2,5	2,8*	2,8*																	2,0	2,1*	2,1*	2,1*	6,3		
	4,5 m												2,1	2,5	3,2*	3,2*																	1,6	1,8	2,0*	2,0*	7,1		
	3,0 m								3,2	3,7	4,2*	4,2*	2,0	2,4	3,6*	3,6*	1,4	1,6	2,0*	2,0*													1,4	1,6	2,0*	2,0*	7,5		
	1,5 m					5,3	6,4	8,5*	8,5*	3,0	3,5	5,3*	5,3*	1,9	2,3	3,6	4,1*	1,3	1,6	2,5	2,5*												1,3	1,5	2,1*	2,1*	7,6		
	0,0 m					5,0	6,0	7,7*	7,7*	2,8	3,3	5,4	6,2*	1,8	2,2	3,5	4,5*																	1,3	1,6	2,4*	2,4*	7,4	
	-1,5 m	4,8*	4,8*	4,8*	4,8*	4,9	5,9	9,8*	9,8*	2,7	3,2	5,3	6,4*	1,8	2,1	3,4	4,6*																	1,5	1,8	2,9	2,9*	6,8	
-3,0 m	8,0*	8,0*	8,0*	8,0*	4,9	6,0	8,8*	8,8*	2,7	3,2	5,3	5,8*																					1,9	2,3	3,7	4,1*	5,8		
4,7 m Verstellausleger 2,0 m Stiel Planierschild vorne Pratzen hinten	7,5 m																																	4,1*	4,1*	4,1*	4,1*	3,5	
	6,0 m								3,5	4,0*	4,0*	4,0*																						2,6	3,2*	3,2*	3,2*	5,3	
	4,5 m					5,5*	5,5*	5,5*	5,5*	3,4	4,4*	4,4*	4,4*	2,1	3,9	3,7	3,9*																	2,0	2,9*	2,9*	2,9*	6,2	
	3,0 m								3,2	5,3*	5,3*	5,3*	2,1	3,8	3,6	4,2*																			1,7	2,9*	2,9*	2,9*	6,7
	1,5 m								3,0	5,7	5,4	6,1*	2,0	3,7	3,5	4,5*																			1,6	3,0	2,9	3,1*	6,8
	0,0 m					4,8*	4,8*	4,8*	4,8*	2,9	5,6	5,3	6,4*	1,9	3,6	3,4	4,6*																		1,7	3,2	3,0	3,5*	6,6
	-1,5 m					5,2	8,5*	8,6*	8,4*	2,9	5,6	5,3	5,9*																						2,0	3,7	3,5	4,1*	5,9
4,7 m Verstellausleger 2,45 m Stiel Planierschild vorne Pratzen hinten	7,5 m																																	3,0*	3,0*	3,0*	3,0*	4,3	
	6,0 m								3,5*	3,5*	3,5*	3,5*																						2,2	2,5*	2,5*	2,5*	5,9	
	4,5 m								3,5	4,0*	4,0*	4,0*	2,2	3,6*	3,6*	3,6*																		1,7	2,3*	2,3*	2,3*	6,7	
	3,0 m					5,9	7,4*	7,4*	7,4*	3,2	4,9*	4,9*	4,9*	2,1	3,8	3,6	3,9*																	1,5	2,3*	2,3*	2,3*	7,2	
	1,5 m								3,0	5,7	5,5	5,8*	2,0	3,7	3,5	4,3*																			1,5	2,4*	2,4*	2,4*	7,2
	0,0 m					5,1	5,3*	5,3*	5,3*	2,8	5,6	5,3	6,3*	1,9	3,6	3,4	4,6*																		1,5	2,7*	2,7	2,7*	7,0
	-1,5 m					5,1	9,1*	9,1*	9,1*	2,8	5,5	5,2	6,1*	1,9	3,6	3,4	4,3*																		1,7	3,2	3,0	3,3*	6,4
4,7 m Verstellausleger 3,1 m Stiel Planierschild vorne Pratzen hinten	7,5 m								3,1*	3,1*	3,1*	3,1*																							2,1*	2,1*	2,1*	2,1*	5,3
	6,0 m												2,3	2,9*	2,9*	2,9*																			1,8*	1,8*	1,8*	1,8*	6,6
	4,5 m								3,4*	3,4*	3,4*	3,4	2,3	3,2*	3,2*	3,2*																		1,5	1,7*	1,7*	1,7*	7,4	
	3,0 m					6,1*	6,1*	6,1*	6,1*	3,4	4,4*	4,4*	4,4*	2,2	3,6*	3,6*	3,6*	1,5	2,7*	2,6	2,7*	1,4	1,7*	1,7*	1,7*									1,4	1,7*	1,7*	1,7*	7,8	
	1,5 m					5,5	7,2*	7,2*	7,2*	3,1	5,4*	5,4*	5,4*	2,0	3,7	3,6	4,1*	1,4	2,6	2,5	3,2*	1,3	1,8*	1,8*	1,8*										1,3	1,8*	1,8*	1,8*	7,9
	0,0 m					5,2	5,7*	5,7*	5,7*	2,9	5,6	5,4	6,2*	1,9	3,6	3,4	4,5*	1,4	2,6	2,5	2,8*	1,3	2,0*	2,0*	2,0*										1,3	2,0*	2,0*	2,0*	7,7
	-1,5 m					5,1	8,1*	8,1*	8,1*	2,8	5,5	5,2	6,3*	1,9	3,6	3,4	4,5*																		1,5	2,4*	2,4*	2,4*	7,1
-3,0 m					5,2	8,4*	8,4*	8,4*	2,8	5,5	5,3	5,6*	1,9	3,6	3,4	3,8*																		1,9	3,6	3,4	3,7*	6,0	

Anm.: 1. Betriebsdruck mit Power Boost = 36 MPa

2. Alle Tragfähigkeitswerte basieren auf ISO 10 567 und beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der Kipplast.

Die Werte sind in Tonnen (t) angegeben und gelten unter der Voraussetzung, daß der Bagger auf festem und ebenem Boden steht.

3. Die mit einem Sternchen markierten (*) Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung als durch die Kipplast eingeschränkt.

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motor

Viertakt-Turbodieselmotor mit Direkt-einspritzung und luftgekühlter Ladeluftkühlung, der die EU-Anforderungen der Stufe 2 erfüllt
Ansaugluftvorwärmung
Elektronische Motorabstellung
Kraftstofffilter und Wasserabscheider
Betankungspumpe: 50 l/min mit Überlaufschutz
Aluminiumkühler

Elektrisches/elektronisches Steuersystem

Contronic – steuert und überwacht alle Maschinenfunktionen und ermöglicht schnelle Fehlerdiagnosen
Batterie Hauptschalter
Automatische Leerlaufschaltung
„Power Boost“ - Kraftverstärkung auf Knopfdruck
Verstellbares Display
Wiederanlaßsperre
Elektronische Motorabstellung
Leistungsstarke Halogenscheinwerfer:
– 2 am Rahmen
– 2 am Ausleger
Drehstromgenerator, 80 A

Batterien, 2 x 12 V / 140 Ah
Anlasser, 24 V / 4,8 kW

Unterwagen

2stufiger Fahrtrieb und Kriechgang
Vorderachsenpendelung $\pm 9^\circ$
Zweikreisbremsanlage
Wartungsfreie Kardanwellen

Oberwagen

Gegengewicht, 2470 kg
Servicezugang über rutschsichere Trittplächen
Zentraler Schmierpunkt für den Drehkranz und Auslegerfunktionen

Kabine und Innenausstattung

Kabinenheizung
Hydrolagerung der Kabine
Fahrersitz und Bedienkonsole individuell verstellbar
Leicht verstellbare Lenksäule
Flexible Antenne
Hydraulik-Sicherheitssperrehebel
Bedienhebel mit 5 Mikroschaltern
Weitere Ausstattung der schallisolierten Kabine:
– Aschenbecher
– Getränkehalter

– Zigarettenanzünder
– Abschließbare Tür
– Colorverglasung
– Bodenmatte
– Hupe
– Große Aufbewahrungsbox
– Hochschiebbares oberes Frontfenster
– Abnehmbare untere Steckscheibe
– Sicherheitsgurt
– Sicherheitsglas
– Scheibenwischer mit Intervallschaltung
– Vorrüstung für Radio
– Sonnenblende vorn
– Vorrüstung für Vandalismusschutz
– Einschlüsselsystem

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydrauliksystem
Endlagendämpfung der Zylinder
Zylinder mit Schmutzabstreifringen
Rücklauffilter im Hauptstrom 2000 Std. Tauschintervall
Notabsenkung (Servoakkumulator)
Thermostatgesteuerter Hydrauliklüfter
Schlauchbruchventil: Ausleger
Hydrauliköl, ISO VG46

Grabausrüstung

Befestigungspunkte für Zusatzhydraulik
Zentralschmierpunkt

ALTERNATIVE AUSRÜSTUNG

Unterwagen

Zwillingsbereifung 10.00–20
Einzelbereifung 18R-19.5
Steinschutzringe
Planierschild vorn und 2 Pratzen hinten
Planierschild hinten
4 Pratzen
Greifer-Löffelhalter, vorn

Grabausrüstung

Ausleger
4,5 m Monoblock-Ausleger
4,7 m Verstellausleger
4,7 m Monoblock-Ausleger + Offset

Stiele

2,0 m
2,45 m und 3,1 m
3,0 m Greiferstiel

Löffel

GP-Löffel

Inhalt	Breite
190 l	400 mm
260 l	500 mm
340 l	600 mm
420 l	700 mm
500 l	800 mm
580 l	900 mm
670 l	1 000 mm
750 l	1 100 mm

Kabine und Innenausstattung

Fahrersitz:
– Fahrersitz
– Beheizter Fahrersitz
– Luftgefederter und beheizter Sitz

SONDER AUSRÜSTUNG

Motor

Dieseltreibene Motor- und Kabinen-vorwärmung mit digitaler Startuhr
Elektrische Motorvorwärmung, 220V/110V

Elektrisches/elektronisches Steuersystem

Akustischer Fahralarm
Rundum-Kennleuchte
Zusatzscheinwerfer:
1 x Kabinenrückseite und 1 x Kontergewicht
2 x Ausleger

Unterwagen

Kotflügel, vorn/hinten
Werkzeugkasten, linke Seite/rechte Seite
Hinterachse mit Trommelbremse
Tempomat
Tempomat mit einstellbarer max. Kriechganggeschwindigkeit

Kabine und Innenausstattung

Elektronisch geregelte Klimaautomatik (ECC)
Steinschlagschutzdach (FOGS)
Kabine mit Schutzgitter über Dachfenster (FOPS)
Regenschutz, vorn
Sonnenblende, Dach / hinten
Sonnenschutz, Dach (Stahl)
Schutzgitter für Frontscheibe
Scheibenwischer für untere Scheibe
Stereo-Kassettenradio
Vandalismusschutz

Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil: Stiel
Ausleger-Schwimmstellung
Hydrauliköl, ISO VG 32
Hydrauliköl, ISO VG 68

Bio-Hydrauliköl 46
Hydraulikausrüstung für:
A. Hammer/Schere
B. Böschungslöffel/Rotator
C. Greifer/Mehrschalengreifer
D. Schnellwechsler

Anbauwerkzeuge

Reißzahn für S6
Hammerplatte für S6
Greiferplatte für S6

Hydraulischer Schnellwechsler

S6

Service

Werkzeugsatz
Handlampe, 24 V



Technologie für den Menschen

Volvo Construction Equipment ist einer der weltweit führenden Hersteller von Baumaschinen. Das Produktprogramm umfaßt Service- und Kompaktmaschinen, Radlader, Hydraulikbagger, knickgelenkte Dumper, Grader und anderes mehr.

Trotz ihrer ganz unterschiedlichen Arbeitsaufgaben haben alle unsere Modelle doch das Wichtigste gemeinsam: die Technik, die dem Menschen zu größerer Leistung verhilft. Sicher, bequem und umweltverträglich. Wir haben deshalb den Begriff „Technologie für den Menschen“ geprägt.

Unser reichhaltiges Angebot enthält für jede Aufgabe exakt die richtige Maschine mit der passenden Ausrüstung. Jedes Produkt verkörpert zudem die Qualität, Kontinuität und

Sicherheit, die sich mit dem Namen Volvo verbinden. Das gilt selbstverständlich auch für den Kundendienst, die Ersatzteilversorgung und die Teilhabe am technischen Fortschritt. Volvo-Maschinen sind höchsten Ansprüchen gewachsen: Bei allen Einsätzen. Unter allen Bedingungen. Überall auf der Welt.

Volvo Construction Equipment entwickelt, fertigt und vertreibt Baumaschinen der Marke Volvo. Wir sind eine 100prozentige Volvo-Tochter, produzieren auf vier Kontinenten und sind in über 100 Ländern vertreten.

Weitere Informationen über die Konzern-Webseite:
www.volvo.com

Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO
Construction Equipment